

# **Die hauptsächlichen Beschichtungspulver und Ihre Einsatzgebiete**

## **Polyesterpulver**

Alle RAL-Farben, Glanzgrad matt bis hochglänzend. In verschiedenen Qualitäten lieferbar ( z.B. so genannte "Industrie-Polyesterpulver" = schlechter aber billiger und so genannte "GSB-Polyesterpulver"= besser = teurer)

Vorteile:

- hohe UV-Stabilität
- witterungsbeständig
- elastisch

Nachteile:

- nur bedingt chemikalienresistent und kratzfest.

Einsatz: Fassaden, dekorative Beschichtungen, Beschichtungen für den Außenbereich. – Sehr großes Farbangebot in verschiedenen Glanzgraden , jedoch fast nur in glatter Ausführung

## **Epoxidpulver**

Nur wenige Farbtöne sofort verfügbar.

Vorteile:

- sehr gute Chemikalienresistenz,
- hohe mechanische Belastbarkeit,
- elastisch,
- kratzfest

Nachteile:

- nur geringe UV-Stabilität.
- nicht witterungsbeständig

Einsatz: Nur im Innenbereich oder als Grundierung. Hohe Korrosionsschutzwirkung, sehr gut geeignet für chemisch stark belastete Oberflächen

## **Mischpulver (Hybridpulver)**

aus Epoxid/Polyester,

. stellt einen Kompromiss zwischen den beiden vorgenannten Systemen dar.

Für den Außenbereich im Normalfall nicht geeignet.

Einsatz: Allgemein im Innenbereich, auch als Grundierbeschichtung, auch für dekorative Anwendungen. – Alle RAL- Farben in verschiedenen Glanzgraden, viele auch als Strukturpulver (Grobstruktur - Feinstruktur).